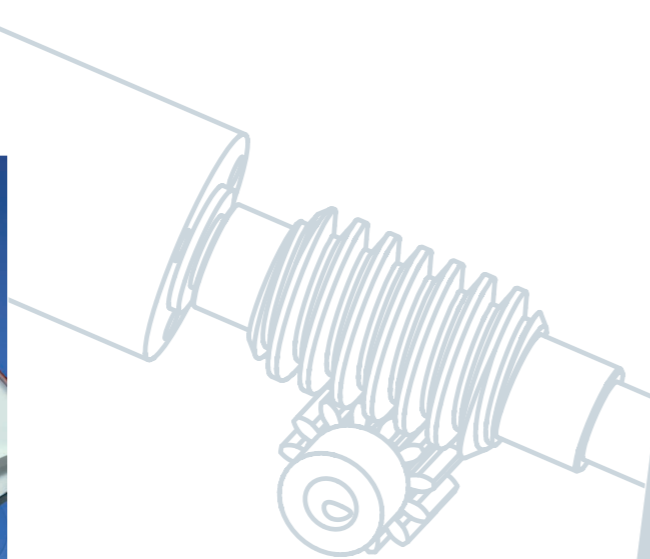


Branchen



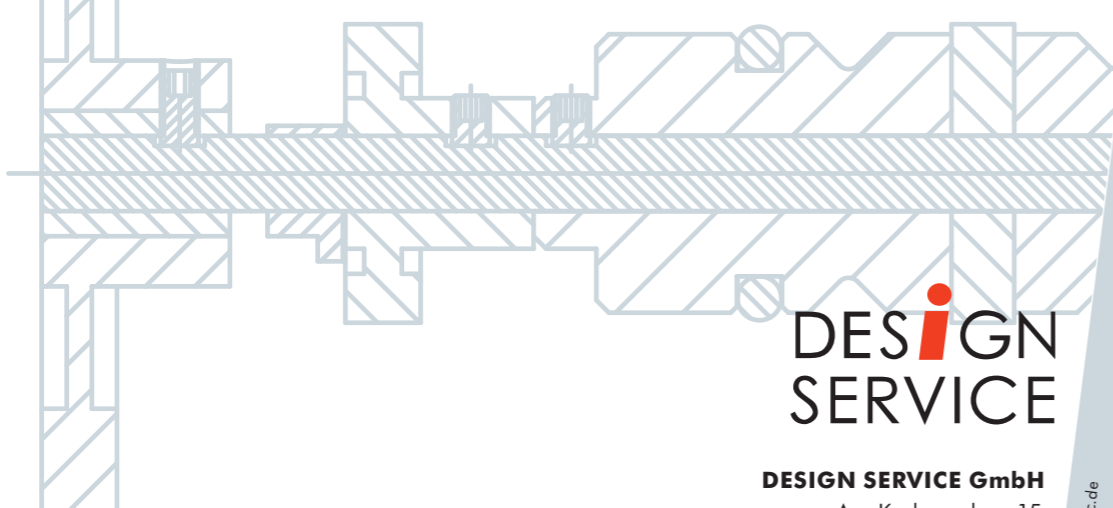
Blech-
prototypen

Antriebe

Apotheken-
rührgerät

Bewegte
Displays

Zu unseren Kunden zählen weit über 100 Firmen aus Deutschland, Österreich und der Schweiz. Neben unseren Schwerpunkten Unterhaltungselektronik und Automotive sind wir ebenso für Bereiche wie Apparatebau, Medizintechnik, Optik, Bauindustrie und Werbemittel tätig.



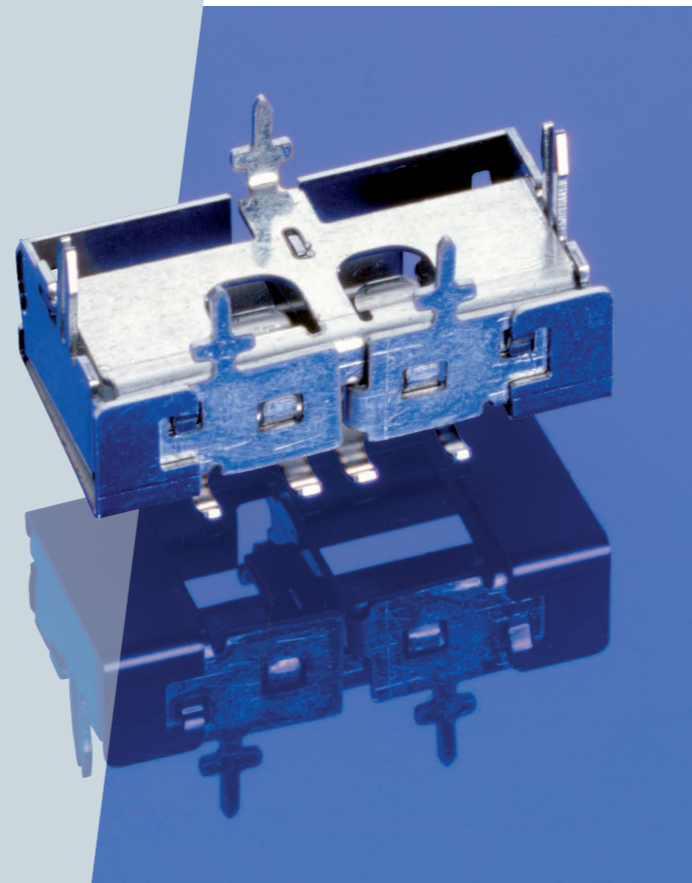
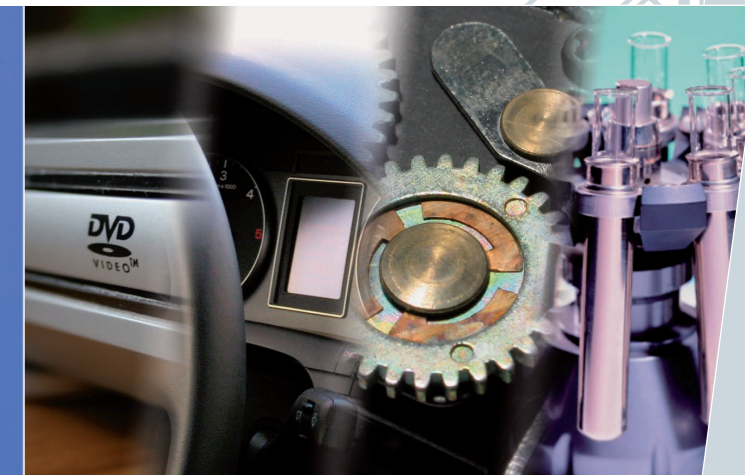
DESIGN SERVICE

DESIGN SERVICE GmbH
Am Krebsgraben 15
D-78048 Villingen-Schwenningen

Fon: +49(0)77 21 / 40763-00
Fax: +49(0)7721 / 40763-59
info@designservice-gmbh.de
www.designservice-gmbh.de

concept & design com-a-tec.de

Wer wir sind



1998 gründeten Wilfried Scheffler und Walter Storz das Unternehmen DESIGN SERVICE GmbH, das sich der feinwerktechnischen Konstruktion sowie der Prototypenfertigung in Kunststoff und Metall widmet. Die langjährige Erfahrung in der Feinmechanik und der Musterfertigung waren ausschlaggebend für den Erfolg und das stetige Wachstum des Unternehmens.

Mit mehr als 25 Mitarbeitern und Auszubildenden liegt der Schwerpunkt unserer Arbeit in der Fertigung von Prototypen und der dazugehörigen Werkzeuge für anspruchsvolle Präge- und Biegeteile aus Metall. Daneben gehören die Konstruktion von feinwerktechnischen Geräten und die Kleinserienfertigung zu unseren Kernkompetenzen. Abgerundet wird unser Dienstleistungsangebot durch die Montage feinmechanischer Baugruppen und kompletter Geräte.

Konstruktion
Prototypen
Kleinserien
Montage

Engineering & Prototyping für Feinwerktechnik

DESIGN SERVICE



Was wir Ihnen bieten

- Konzeptausarbeitung
- Entwicklung und Konstruktion
- Dokumentation
- Prototypen
- Test und Erprobung
- Optimierung und Betreuung bis zur Serienreife
- Präsentation
- Beratung

Unser Service umfasst den kompletten Entstehungsprozess Ihrer Produkte: von der Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Prototypen- und Kleinserienfertigung. Dabei richten wir uns ganz nach Ihren Anforderungen. Wir übernehmen für Sie beliebige Teilaufgaben oder unterstützen Sie während Ihres gesamten Projektes.

Qualität, Termintreue und Zuverlässigkeit stehen bei unserer Arbeit ebenso im Mittelpunkt wie die wirtschaftliche Umsetzung Ihres Auftrages. Wichtige Voraussetzung dafür ist die Datendurchgängigkeit in allen Bearbeitungsstufen. Deshalb nutzen wir unsere dreidimensionalen Konstruktionsdaten bzw. Daten, die Sie uns zur Verfügung stellen, für den gesamten Fertigungsprozess und vermeiden so Fehlerquellen, wie das falsche Ablesen von Zeichnungen.

Wir verfügen über einen modernen Maschinenpark für folgende Fertigungsverfahren: 3D-CNC-Fräsen, Drehen, Flachsleifen, Drahterodieren, Senkerodieren, Stanzen, Biegen, Prägen, Clinchen und Laserschweißen.

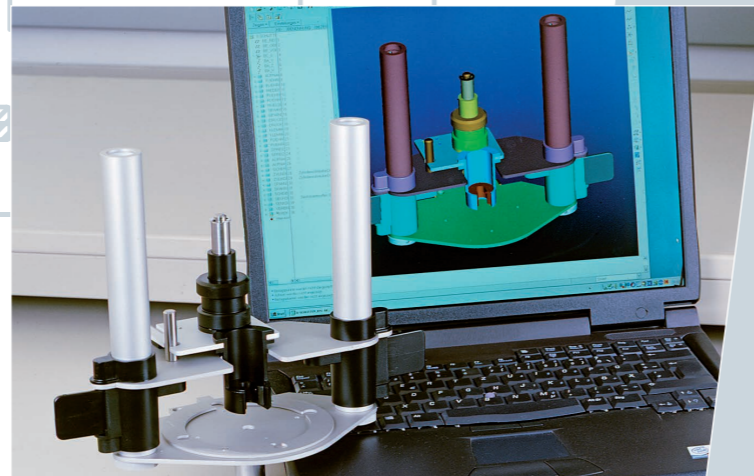
Für die nachfolgenden Fertigungsverfahren arbeiten wir mit zuverlässigen Partnerfirmen zusammen: Laserschneiden, Wasserstrahlschneiden, Lasersintern, Stereolithographie, Vakuumgießen, CNC-Drehen, Oberflächenveredelungen aller Art wie z.B. verzinnen, vergolden und eloxieren.

Entwicklung & Konstruktion

Durch die langjährige Tätigkeit in der Entwicklung von Plattenspielern, Band- und Disklaufwerken sowie durch die vielseitigen Aufgaben innerhalb der DESIGN SERVICE GmbH verfügen wir über ein breites Know-how und umfangreiche Erfahrung in der feinwerktechnischen Geräteentwicklung.

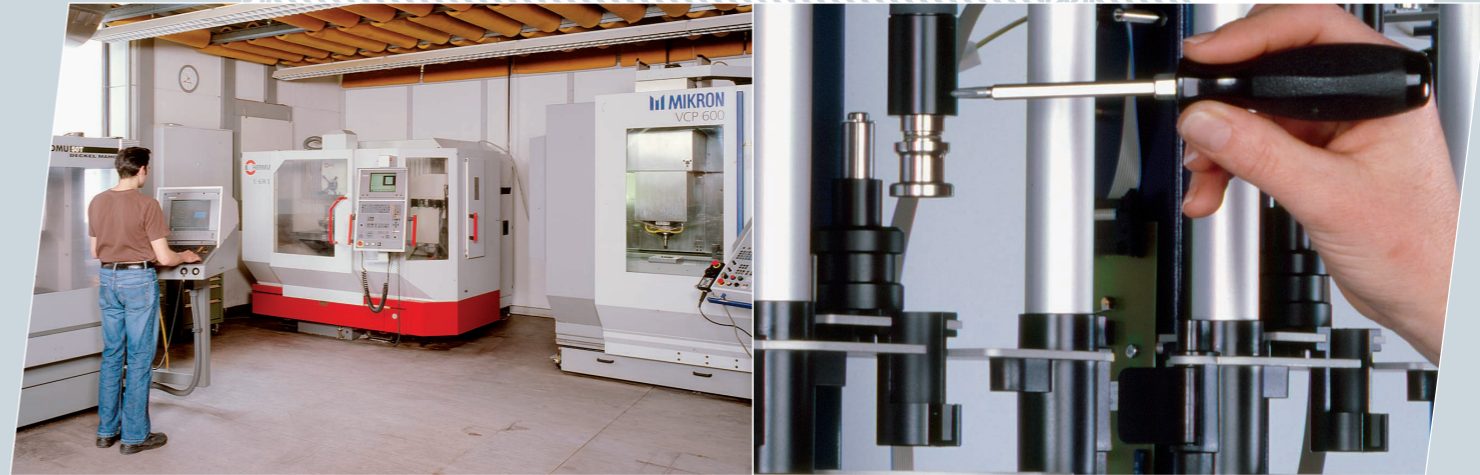
Angepasst an Ihre individuellen Anforderungen entwickeln und konstruieren wir Ihre feinwerktechnischen Geräte auf modernen CAD-Systemen.

Vor der Herstellung von Erstmustern überprüfen wir die mechanischen Bewegungsabläufe in verschiedenen Computersimulationen auf mögliche Kollisionen und tragen damit wesentlich zur Reduzierung von Entwicklungszeiten und Kosten bei. Darüber hinaus optimieren wir die Montageabläufe, um eine wirtschaftliche und sichere Montage zu gewährleisten.



- Know-how
- 3D-CAD
- Computer-simulation

Prototypenfertigung ... und mehr



- Prägeteile
- Biegeteile
- Frästeile
- Werkzeuge
- Vorrichtungen

Prototypen werden immer öfters im Zielwerkstoff gefordert. Besonders komplexe Blechprägeteile, die viele Funktionen erfüllen, müssen vor dem Bau eines teuren Serienwerkzeuges im Originalmaterial und in der Originalgeometrie getestet werden.

Deshalb haben wir uns auf die Herstellung von Blechprototypen spezialisiert, die auf der Basis von 3D-Konstruktionsdaten in den Originalmaterialien gefertigt werden. So können schon in einer frühen Phase Funktionstests am fertigen Teil erfolgen, um mögliche Schwachstellen zu erkennen und frühzeitig konstruktive Verbesserungen einzubringen. Dies erspart Ihnen kostspielige nachträgliche Änderungen am Serienwerkzeug sowie Verzögerungen beim Produktionsstart.

Kleinserienfertigung

Mit unseren Prototypenwerkzeugen können wir bei Bedarf auch mehrere hundert Musterteile fertigen, die weitgehend identisch mit den Serienteilen sind. Damit können Sie den Serienstart selbst dann sichern, wenn Terminverzögerungen beim Serienwerkzeug auftreten.



Montage

Wir verfügen über ein qualifiziertes, flexibles Montageteam, das komplette Geräte und elektromechanische Baugruppen montiert, prüft und selbst bei stark schwankenden Stückzahlen termintreu liefert. Gerne unterstützen wir Sie auch bei der Beschaffung und Lagerhaltung von Komponenten und Baugruppen.

- Nullserie
- Kleinserie
- Montage
- Endkontrolle
- Beschaffung
- Lagerung

Spanende Bearbeitung

CNC Hermle U630T	XYZ: 630(875)x500x500
CNC Mikron VCP600	XYZ: 600x450x450
2xCNC Deckel-Maho DMU 50T	XYZ: 500x400x400
Fehlmann P51	XYZ: 450x250x450
Deckel FP2	XYZ: 500x200x400
Deckel FP1	XYZ: 300x160x290

Drehen Weiler	Spitzenhöhe/Weite: 130/500
Drehen Schaublin	Spitzenhöhe/Weite: 135/630
Flächenschleifen Jung	Bereich: 200x500

Laserschweißen

Trumpf Powerweld	HI 54 P
------------------	---------

Stanzen, Biegen, Umformen

Balttec CNC Stanzzentrum DK:	250 KN, XY: 600x300
Promecam Abkantpresse	250 KN, Länge 1020
Biegepresse	300 KN, Länge 1050
Fasti Schwenkbiegemaschine	Länge: 1020, Mat.-Dicke: 3
2x Hydraulikpressen Stenhoj	1000 KN
Presse für Clinchverbindung	140 KN

Erodieren

Hansen-Senkerodiermasch.	XYZ: 280x185x280
Agiecut Classic V2	XYZ: 350x250x250
Drahterodiermaschine	

